PROGRAMA FORMATIVO

LOXAM HUNE FORMACIÓN

Operador de Carretilla Recogepedidos

DESCRIPCIÓN DEL CURSO

Formación dirigida a trabajadores que por su actividad profesional utilizan carretillas recogepedidos, en las que el operador se eleva junto con la carga.

Esta formación les permitirá obtener los conocimientos necesarios para poder llevar a cabo su actividad de forma segura y eficiente.

METODOLOGÍA APLICADA

La metodología de formación cubre lo establecido en el Real Decreto 1215/97 sobre Equipos de trabajo.

OBJETIVOS

- ✓ Cumplimiento de las exigencias legales que se contemplan en el marco de la Prevención de Riesgos Laborales.
- ✓ Proporcionar a los alumnos los conocimientos que necesitan para ejecutar correctamente su trabajo de forma segura y eficiente, garantizando tanto su integridad física como la del resto de trabajadores, así como de los equipos e instalaciones de la empresa.
- ✓ Potenciar una cultura de seguridad en los trabajadores. Enseñar comportamientos seguros del operador, el mantenimiento de los equipos en buen estado y profesionalizar la utilización de maquinaria e implementos.
- ✓ Formar a los operadores acerca de los riesgos que conlleva la utilización de maquinaria y elementos de elevación, así como las medidas preventivas a tener en cuenta para evitar accidentes.
- ✓ Poner en práctica las técnicas de conducción y utilización seguras de los equipos de trabajo.

DURACIÓN Y CONTENIDOS

Una vez finalizada y superada la formación los alumnos podrán utilizar y conducir de manera segura los tipos de carretillas elevadoras para los que han sido adiestrados y utilizados en la parte práctica de la misma.

- ☐ Contenido acorde a lo establecido en el Real Decreto 1215/1997 y en el temario del curso "Operador de Carretilla Recogepedidos"
- ☐ Duración mínima de la formación teórica: 4 horas presenciales
- ☐ Duración de la formación práctica:
  - Explicación y demostración práctica del equipo y sus innovaciones técnicas, por parte del formador.
  - Parte práctica individual por alumno (duración mínima de 30 minutos por operario y por equipo de trabajo).

RECURSOS QUE INCLUYE LA FORMACIÓN

- Personal docente
- Salas de formación habilitadas
- Manual del curso
- Acceso Plataforma Teleformación (solo en modalidad mixta)
- Informe específico del curso
- Certificado de aptitud de formación
- Zona de prácticas habilitadas
- Equipos específicos

EVALUACIÓN

☑ **Evaluación teórica:**

- Examen individual tipo Test (presencial).
- No superar la evaluación teórica conllevará que el solicitante no pueda realizar la evaluación práctica.

☑ **Evaluación práctica:**

- Los alumnos que hayan superado la evaluación teórica realizarán el examen individual para obtener cada tipo de certificado en función de los tipos de Equipos de Trabajo utilizados.

CONTENIDOS DEL CURSO

MÓDULO TEÓRICO

A. Objetivos del curso

B. Definición, Tipos & Características

- Definiciones
- Clasificación

C. Partes y Componentes

- Descripción General de las Partes de la Carretilla
- Componentes de la Carretilla

D. Legislación y Normativa Referente al uso de Carretillas Elevadoras

- Ley 31/1995 de 8 de noviembre, de Prevención de Riesgos Laborales. Derechos y obligaciones de los trabajadores.
- Real Decreto 1215/1997 de 18 de julio, utilización de los equipos de trabajo. Requisitos.
- Real Decreto 486/1997 de 14 de abril, lugares de trabajo.
- Real Decreto 773/1997 de 30 de mayo, equipos de protección individual.
- Real Decreto 1627/1997, seguridad y salud en las obras de construcción.
- Normas UNE
- Notas Técnicas Preventivas (214, 713, 714, 715).

E. El Operador de Carretillas Elevadoras

- Condiciones

F. Riesgos, Accidentes y Seguridad Laboral

- Mentalización sobre Riesgos, Accidentes y Seguridad
- Riesgos con las Carretillas Elevadoras

G. Entorno de Trabajo

- Señalización en la Circulación

H. Señalización en Carretillas Elevadoras

- Símbolos y Pictogramas

I. Factores de Accidentalidad

- Responsabilidades del Carretillero
- Factor Humano
- Factor Carga
- Factor Máquina. Sistemas de Seguridad
- Factor Estanterías
- Factor Entorno de Trabajo

J. Estabilidad

- Principios de Estabilidad de las Carretillas
- Triángulo de Estabilidad

K. Operación con Carretillas

- Procedimiento 5 pasos Actuación Segura
- Control Diario de Puesta en Marcha
- Funcionamiento de la Carretilla
- Final de Jornada
- Procedimiento de Seguridad

Mantenimiento y Revisiones

MÓDULO PRÁCTICO

❖ **Parte común:**

Explicación y demostración del manejo de los equipos utilizados en la parte práctica.

- Introducción a la máquina
- Reconocimiento del entorno y señalización de la zona de trabajo
- Reconocimiento visual perimetral de la máquina
- Componentes principales: identificación y función
- Comprobaciones e inspecciones previas al uso, de acuerdo al manual de instrucciones del fabricante.

❖ **Parte individual**

- Conocimiento de las partes de la máquina, control visual de características, mantenimiento, mandos, placas, manuales
- Comprobación de puesta en marcha, dirección, frenos, claxon, etc.
- Circulación hacia delante/hacia atrás.
- Visión/posicionamiento del operario
- Seguridad en el manejo