PROGRAMA FORMATIVO

LOXAM HUNE FORMACIÓN

Operador de Carretillas Elevadoras de + de 10.000 Kg.

DESCRIPCIÓN DEL CURSO

Formación dirigida a trabajadores que por su actividad profesional utilizan carretillas elevadoras de más de 10.000 Kg en su puesto de trabajo.

Esta formación les permitirá obtener los conocimientos necesarios para poder llevar a cabo su actividad de forma segura y eficiente.

METODOLOGÍA APLICADA

La metodología de formación cubre lo establecido en el Real Decreto 1215/97 sobre Equipos de trabajo.

OBJETIVOS

- ✓ Cumplimiento de las exigencias legales que se contemplan en el marco de la Prevención de Riesgos Laborales.
- ✓ Proporcionar a los alumnos los conocimientos que necesitan para ejecutar correctamente su trabajo de forma segura y eficiente, garantizando tanto su integridad física como la del resto de trabajadores, así como de los equipos e instalaciones de la empresa.
- ✓ Potenciar una cultura de seguridad en los trabajadores. Enseñar comportamientos seguros del operador, el mantenimiento de los equipos en buen estado y profesionalizar la utilización de maquinaria e implementos.
- ✓ Formar a los operadores acerca de los riesgos que conlleva la utilización de maquinaria y elementos de elevación, así como las medidas preventivas a tener en cuenta para evitar accidentes.
- ✓ Poner en práctica las técnicas de conducción y utilización seguras de los equipos de trabajo.

DURACIÓN Y CONTENIDOS

Una vez finalizada y superada la formación los alumnos podrán utilizar y conducir de manera segura los tipos de Carretillas Elevadoras de Manutención para los que han sido adiestrados y utilizados en la parte práctica de la misma.

☐ Contenido acorde a lo establecido en el Real Decreto 1215/1997 y en el temario del curso "Operador de Carretillas Elevadoras de + de 10.000 Kg"

☐ Duración mínima de la formación teórica: 4 horas

☐ Duración de la formación práctica:

- Explicación y demostración práctica del equipo y sus innovaciones técnicas, por parte del formador
- Parte práctica individual por alumno (duración mínima de 40 minutos por operario y por equipo de trabajo)

RECURSOS QUE INCLUYE LA FORMACIÓN

- Personal docente
- Salas de formación habilitadas
- Manual del curso
- Acceso Plataforma Teleformación (solo en modalidad mixta)
- Informe específico del curso
- Certificado de aptitud de formación
- Zona de prácticas habilitadas
- Equipos específicos

EVALUACIÓN

☑ **Evaluación teórica:**

- Examen individual tipo Test (presencial).
- No superar la evaluación teórica conllevará que el solicitante no pueda realizar la evaluación práctica.

☑ **Evaluación práctica:**

- Los alumnos que hayan superado la evaluación teórica realizarán el examen individual para obtener cada tipo de certificado en función de los tipos de Equipos de Trabajo utilizados.

CONTENIDOS DEL CURSO

MÓDULO TEÓRICO

A. Objetivos del curso

B. Definición, Tipos y Características

- Definiciones
- Clasificación

C. Partes y Componentes

- Descripción General de las Partes de la carretilla
- Componentes de la carretilla

D. Legislación y Normativa Referente

- Ley 31/1995 de 8 de noviembre de Prevención de Riesgos Laborales
- Real Decreto 1215/ 1997 de 18 de julio, por el que se establecen las disposiciones mínimas de seguridad y salud para la utilización por los trabajadores de los equipos de trabajo
- Real Decreto 486/ 1997 de 14 de abril, por el que se establecen las disposiciones mínimas de seguridad y salud en los lugares de trabajo
- Real Decreto 773/1997 de 30 de mayo, sobre las disposiciones mínimas de seguridad y salud relativas a la utilización por los trabajadores de equipos de protección individual
- Real Decreto 1627/1997 de 24 de octubre, por el que se establecen las disposiciones mínimas de seguridad y salud en las obras de construcción.
- Normas UNE
- Notas Técnicas Preventivas NTP 214, 713, 714, 715.

E. El Operador de Carretillas Elevadoras

- Condiciones

F. Riesgos, Accidentes y Seguridad Laboral

- Mentalización sobre Riesgos, Accidentes y Seguridad
- Riesgos con las Carretillas Elevadoras

G. Entorno de Trabajo

- Señalización en la Circulación

H. Señalización en Carretillas Elevadoras

- Símbolos y Pictogramas

I. Factores de Accidentalidad

- Responsabilidades del carretillero
- Factor Humano
- Factor Carga
- Factor Máquina. Sistemas de Seguridad
- Factor Estanterías
- Factor Entorno de Trabajo

J. Estabilidad

- Principios de Estabilidad de las Carretillas
- Triángulo de Estabilidad

K. Operación con Carretillas

- Procedimiento 5 pasos Actuación Segura
- Control diario de puesta en marcha
- Funcionamiento de la carretilla
- Final de la jornada.
- Procedimiento de seguridad

L. Equipos de Protección individual

M. Mantenimiento y revisiones.

MÓDULO PRÁCTICO

❖ **<u>Parte común</u>: Explicación y demostración del manejo de los equipos utilizados en la parte práctica.**

- Introducción a la máquina
- Reconocimiento del entorno y señalización de la zona de trabajo
- Reconocimiento visual perimetral de la máquina
- Componentes principales: identificación y función
- Comprobaciones e inspecciones previas al uso, de acuerdo con el manual de instrucciones del fabricante

❖ **<u>Parte individual</u>:**

- Conocimiento de las partes de la máquina, control visual de características, mantenimiento, mandos, placas, manuales
- Comprobación de puesta en marcha, dirección, frenos, claxon, etc…
- Maniobras similares con carga
- Carga y descarga de camiones o similares, colocación y retirada de cargas en estanterías, apilado y retirada de cargas en superficie libre
- Gráfico de cargas, comprobación de efecto de las dimensiones de la carga
- Con accesorios, pinzas, contenedores, pescantes, etc…
- Maniobras extraordinarias, como cargas de dimensiones o características fuera de lo normal por su longitud, forma, manejo de una carga simultánea con dos carretillas, etc…